PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 63104638 A

(43) Date of publication of application: 10.05.88

(51) Int. CI **B01F 11/00**

(21) Application number: 61249230

(22) Date of filing: 20.10.86

(71) Applicant:

TSUKUBA ENG:KK GADELIUS

KK

(72) Inventor:

KOAKUTSU CHIAKI YOSHIDA MASATOSHI

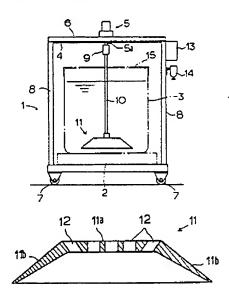
(54) LIQUID AGITATION DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To surely agitate liquid by constituting an agitating plate with a plane part provided with circulating holes in its center part and a bevel part connected to the outer periphery of the plane part and fixing said agitating plate to a reciprocating shaft member so as to face to the direction of the reciprocation.

CONSTITUTION: When the agitating plate 11 is moved upward, the liquid of the upper part is moved downward through the clearance between the inner periphery of a tank 3 and the outer periphery of the bevel part 11b because the area of the clearance is larger than the cross sectional area of the circulating holes 12. The liquid in the tank 3 is spouted upward through the holes 12 from the lower part, and is moved downward through the clearance between the inner periphery of the tank 3 and the outer periphery of the bevel part 11b, and this circulation is repeated. As this circulation of liquid reaches every nook and corner of the tank, through agitation is performed.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio



69日本国特許庁(jP)

00 特許出頭公開

® 公開 特 許 公 報 (A)

昭63 - 104638

Mint Cl.

識別記号

庁内弦逗番号 A-6639-4G 磁公開 昭和63年(1988)5月10日

B 01 F 11/00

皺直譜狀 有 発明の数 1 (全5質)

液体搅拌装置 の発明の名称

> 國 昭61-249230 倒棒

愛出 顧 昭61(1986)10月20日

小 环 千 教 四条 明 者

茨城県新治郡千代田村大字下稻吉2613番地の69 株式会社

ツクバエンジニアリング内

正 敏 母 明 者 乴 H

茨城県新治郡千代田村大字下稲吉2613番地の69 株式会社

ツクパエンジニアリング内

株式会社 ツクバエン 允出 顋 人

茨城県上浦市神立町3431番地15

ジニアリング

ガデリウス株式会社

東京都港区赤坂5丁目2番39号

②代 理 人 弁理士 木幡 行雄

1.発明の名称 班体费排查量

2. 特許請求の義因

む出 願 人

容容に住復駆動機構によって斟酌されるシャラ ト部材を配設し、このシャフト部材にその色質動 し、正思規律プレートは、中央付近を領環小孔を 鍛えた平板包に構成し、かつその開盟を食状態に 形成したことを特徴とする破体整件敵優。

8.発明の詳細な説明

[産集上の利用分野]

本発現は、二種以上の競弾又は糖体と関係等の 均一な混合、あるいは稀々の理由からする嫉俗の 提辞等を行なうための数体機構施置である。

[従来の投資]

従来、歯科類の関合、釉薬の療弁、又はモルク 等の乳製品や雌造品の雌造過程での複弁体に於い て農井政策が用いられている。これらの理律で は、上記を被体を入れた容器に回転駆動体を分散 し、この回転駆動体により無粋異を回転させる様 娘の撹拌效能がよく使用されている。

[処明が解決しようとする問題点]

上記のような容器中で提幹課を図転させる既律 設置では、現粋対象である歌体は、一面、金体と して、上記機揆買と阿一労宛は同途旋で御転する 方向に対面させて一以上の復年プレートを因歌 だけになってしまうので、提供が充分に行ない得 SHAU.

> また処別、容器の下側の部分が規律から攻弾さ れ、機枠が不充分になる欠点もある。

上記欠点中、容器下側の観弁を及好にするため には、視律質を大きくするとか、便律要を複数に することが考え得るが、モラナると、回転低に過 大なねじりモーメントがかかることになるため、 屈頼軸をこれに銜えられるものに整束する必要が 生ずる問題がある。したがって特に底の探い容異 歩、大容量の容器では、混作器による預算装置は 構成し魏いことになる。

また機律異を用いた独設では、何らかの必要で 哲器中に手文はその他の物を数入したりすると、 提換家に触れて必険である。

『問題点を解決するための平段』

本発明の構成の契貸とするところは、

容器に在復駆助機構によって駆動されるシャフト部分を包設し、このシャフト部分にその技運動方向に対同させて一以上の機律プレートを組設し、この機律プレートは、中央行近を発展小孔を備えた平設部に構成し、かつその列間を企業部に形成した確保提供数である。

容器は形状寸法とも特に限定されない。 容器の寸法形状のいかんにより、上部収得プレートのなおるいは形状を、検速するように、若干変更する必要は生じ得る。

上型性復駆動機構は、たとえば、袖圧又は空気 圧のシリング装置を用いて構成することができ る。適当な制御設體により、屈袖又は圧縮空気の 供給を正述又は停止させるべく影響えるベルブを コントロールし、シリング設置の適切な住役部別 を得ることができる。上記制御登載は、保浄対象 液体の種類に応じて、シリング設置のシリング ロッドの世間運動の速度を自在に変更できるもの

するのみであり、ねじりモーメント等の大きな食肉がかからないので、それ殺強度を要求されない。上記のように、往復運動を昇降方向にすると、畏ま方向にしか負責がかからないので、なおそれが言える。

上記視神プレートは、その平面形状は、特は限定されないが、概ね、関神プレートの住標動力向と道交する方向の容器の断面形状と相似形とするのが良い。即ち、容器が円積形であれば、機律プレートは円形とし、緊暴が角型であれば、機律プレートも回様の角形とする。

限押プレートの極は、環境効果を得る上で、概 ね大きければ大きい段階合が良い。上記往復駆動機構のパワーとの関係も考慮して定めれば良い。 通常は、規律プレートの低は、異な容器の内側の セン3 程度とする。

また上記授やプレートの平板部は、金隆に対して1/3 花虎にすれば良い。尤もこれに限定する 毎分ではない。これも対象液体の種類性質に応じて目由に定めることができる。 であることが好ましい。

上記住復窓動機構は、また、電気モータを利用するものとし、その回転器動物にクランクを介してシャフト部材を連結し、往復数器動を獲得するようにすることもできる。

いずれにしても往復駆動機構としては既存の手 段を自由に採用することができる。

たお上記住役区動技機は、穹岛の様々の位置に 配置することが可能であるが、適常は、穹皋の上 部に配置するのが適舶である。そしてこのように 往復駆動機構を容器の上部に配置することにする と、 類ね、往復駆動方向は昇降方向となり、扱い が容易である。

たお住復動機構に於いて要求される性機動遊使は、 密 器の大きさ、 観得プレートの形状寸法、シャット部材のストローク、及び対象となる報体との関係で様々である。 これは、 各場合に於いて、 劉敏的に覚めるのが選当である。

上心シャフト部制としては一般のそれを用いる ことができる。このシャフト部前は、往復選動を

周回の念状部の平板部に対する角度は下方に 30°前後程類斜する程度が度い。尤もこの角度 に限定する種目ではなく、通常はこの程度が適当 であるという意味である。

上型機枠プレートの額環小孔の数及が選は適当に定めることができる。対象である液体の筋度が高い場合には、若干値を大きくし、かつ数も多い力が良い。

とてろで上記機神プレートは、一個とは限らず 必要に応じて適当な関係で、複数のそれを、 機能 シャフト部材に取付ける。 密縁が硬い場合には、 金串の充分な機律を行なうために、 シャフト 部材 を受くし、 これに、上記のように、 適当な機構で 複数の機律プレートを配する訳である。

【作用】

本 発明は、以上のように構成したので、次のように 他所する。

容容に対象の液体を入れた上で往後期勤機構を 動作させる。

たとえば、往襲電動機構を容器の上部に配設

し、上下方向の位便運動をさせるようにした場合 には、シャフト部対は昇降運動をし、規程プレー トを昇降動作させる駅である。

このとま、複种プレートは、中央を平板部に、 周囲を会状部に構成し、平根部には複数の範疇小 礼を構成したので、複件プレートが降下する数に は、下方の液体は金状部により、平板部付近に実 内まれて動圧が高くなり、循環小孔を頂じて複件 プレートの上方に移動する。

一方限学プレートが上昇する際には、上方の強 律は、予板部の領導小孔に比して外周の象状部の 上端と容器の内別との歌間の方が断面積が火きい ので、 な状部に実内されて、これと容器内周の間 を通じて下方に移動する。

こうして容器内の破係は、規律プレートの下部 より、循環小孔を建じて上方に移動し、乗収録の 外間を建じて下方に移動する循環を接返し、適当 な複辞作用を実現することができるものである。

もかも以上の復辞動作に於いて、シャフト部材に特別の数度を必要としない。また魔辞動作中に

終1回に示したように、シリングロッド B a には、カップリング 9 を介してシャント10を接続する。このシャフト10には下編に機体プレート

なお終1日中13日シリンダ装置5の動作をコントロールする制御装置で、シリングロッド5a

容器中に乎その他を改入することがあっても、危 後性はない。

(実施例)

以下図面に基づいて本発明の一実施例を説明する。

ここでは抽裏を撹拌する例を説明する。

第1間及び第2回に示したように、実白」にパレットをを敷いた上でタンク3を搭載し、架台1の項状上級4にシリング装置5を配した支持級6を掛減す。

上記集台1は、台部の下部にキャスタア、アルを崩え、台部の四隅に実在8、8…を立設して、これらにより上記環状上版4を支持する如く構成したものである。

上部タンク3は、内色を915 maに、彼さを 980 mmに構成したものである。

上初シリンダ教習らは、空気圧シリンダ整観で、ストロークは E O csである。そのシリンダロッド S a が具体方向に動き得るように顕彰方向が変めてある。

の界場動作の開始、停止、及び昇輝速度を自在に コントロールできるものである。14位フィルタ 学出点セット、15はタンク3の誰であり、その 中央に上記シャフト10が昇降自むに通過する通 私を形成してある。

この変態例では、このように構成したので、次のように動作する。

まずダンク3に対象である軸裏を入れる。 そして、第1回に示したように、そのダンク3を契合1の合部にパレット2を繋いた上で搭載し、 下塩に撹拌プレート11を開設したシャフト10を置15を放せつつ挿入する。次いで銀合1の上部の 環状上版4に支持級6を掛徴してシリンダ 豊セットし、カップリング9を介してシリンダロッド5aを止配シャフト10に接続する。

その後まず初めに創業を置るるをセットする。 これは釉薬の状態により、どのようにセットすべ きかを決めることは言うまでもない。たとえば、 粕寒中、産量成分が沈んでいる場合には、シリン ダロッド 5 a が6 サイケル/登器度で昇降するよ ラにセットする。既に選及成分が他の成分中に均 一に分散落合している場合には、1サイクル/砂 程度にセットすれば良い。

なお前者の状態に無額数置13をセットしてシリング設度5を緊張した後、指案中の強量成分が他の成分中に充分均一に分数するに至った場合には、簡別設置13を挟名のがくセットし返してシリング設置5を動作せしめるべきである。

こうしたよで親雄砲艦13を操作してシリンダ 装置3の駆動を開始させる。

そうすると、シリングロッド5° に接続した シャフト10がこれに対応して昇降動し、攪拌プ ・レート11を昇降動させることになる。

このとき、観響プレート11は、中央を平板部110に、周囲を母状部110に構成し、平板部110には複数の簡楽小孔12、12…を構成したので、競枠プレート11が降下する機には、下方の液体は単鉄部110により、平銀部110の下付近に窓内されて動圧が高くなり、衝度小孔12、12…を通じて複雑プレート11の上方に

なわれるものである。

しかして、前記のように、 抽薬の母状態に応じてシリング 美 置 5 がコントロールされ、 機 律 ブレート 1 1 の 適当な 速度の 外 降 物 作 が 行 なわれることにより、 釉 敬 中、 重量成分が 沈んでいた 革 合には、 これが 優 作 び 上させられ、 他の 成分 中 に 均 一 に 分 改 添 合 き せ られる に 至り、 また 魚 量成分 が 既 に 鉛 の 成分 中 に 均一 に 分 数 し て い る 場 合 に つ い て は、 これが 確実 に 維 持 ざ れ る も の で ある。

こうして釉薬は充分に均一に混合した状態で使 用に供することができる。

[発明の効果]

本発明によれば、容器の風々まで歴典作用を及ばし得るので、液体の確定な選拌総合を行なうことができる。

またこの機特作用を行なう優弁プレートを支持するシャフト部材にはねじりモーメントがかからないので、特別に大きな強策を必要とせず、相当頭い容器での優弁のために、非常に長いシャフト部材に複数限に優待プレーとを取付けた整数を構

唯出移動する。

本お上部被母の移動は、上記領渠小孔12、 12…中、中央なりのものは、垂直に、外間等りのものは、上方に向かって外側に傾斜させて形成してあるので、中央部では上方に垂直に、外間寄りでは、タンク3の内間方向に傾斜して吸出する如く行かわれる。

一方復拝プレート11が上昇する際には、上方の液体は、平級部110の領頭小孔12、12… に比して母状部110の上端とタンク3の内側と の間の酸間の方が期面積が大きいので、母状器 110に案内されてタンク3の内層との間を通じ て下方に移動する。

こうしてダンク3内の液体は、撹拌ブレート 11の上距具降動に停ない、その下部より、低減 小孔12、12…を辿じて上方に痩出移動し、食 状部115の外間とタンタ3の内間との隙間を通 じて下方に移動する循環を繰返す駅である。しか もこの液体の移動は、上記のように、タンク3の 個々まで通じて行なわれるので、脳分な環発が行

成することも何らの問題なく可能である。

また更に本名明では容器中に提供率のような回転する部材がないので、容器中に何かが後入された場合でも安全である。

4.図面の簡単な設労

関節は末発的の一変逸解を示したもので、第1 関はその正個戦略説明関、第2個は平個機略説明 歴、第3個は機律プレートの拡大平面圏、第4個 は現件プレートの拡大断面図である。

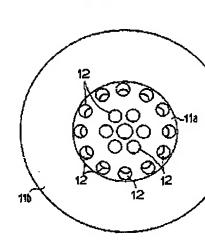
1 … 実台、2 … パレット、3 … ダンク、4 … 環状 上版、5 … シリンダ酸器、5 a … シリンダロッド、6 … 支持板、7 … キャスタ、3 … 支柱、9 … カップリング、10 … シャフト、11 … 提待プレート、11 a … 平段部、115 … 傘状落、12 … 循環小孔、13 … 順海乾燥、14 … 三点セット、15 … 整。

特許的個人

株式会社ツタパエンジニアリング 代理人弁理士 木 焼 行 雄

特開昭63-104638(5)

第 3 図



第 4 図

